



vakuum glassauger

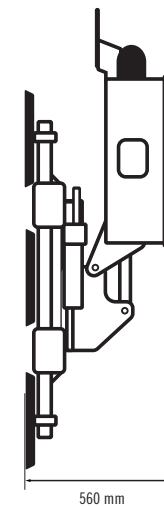
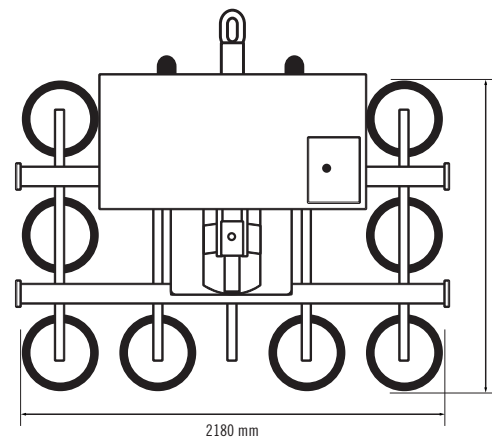
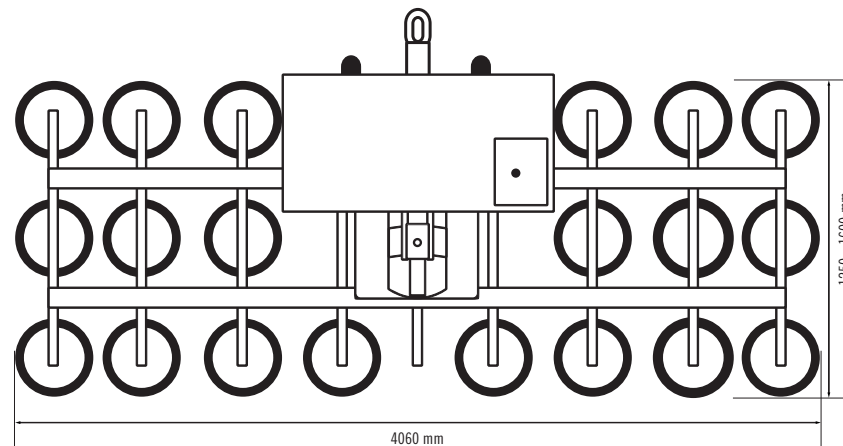
uplifter

GL-K-1700



© produktfotos by wirth gmbh

GL-K 1700 | ABMESSUNGEN



GL-K 1700

Zweikreisssystem | 1700 kg

- » hydraulisches Drehen um 180°
- » hydraulisches Schwenken um 90°
- » 2 unabhängige Vakuumkreise, jeder Vakuumkreis mit 2-facher Sicherheit und integriertem Reservevakuumtank
- » integrierte Meßgeräte zur Überwachung des Vakuums und der Energieversorgung
- » optische und akustische Warneinrichtungen signalisieren Abweichungen vom Sollzustand
- » netzunabhängige Akku-Stromversorgung mit hoher Kapazität
- » Erweiterungen erlauben das Handling auch großflächiger Elemente
- » erfüllt die Forderungen der DIN EN 13155

GL-K 1700 | TECHNISCHE DATEN

Vakuumsystem	Zweikreis-System	
Sauger	10 Stück	22 Stück
Tragkraft Max.	800 kg	1700 kg
Sauger Ø	400 mm	
Eigengewicht	650 kg	
Antrieb	24 V Batterie	
Zubehör	Fernbedienung mit Kabel	
Option	Abblasfunktion zum schnelleren Lösen der Sauger	