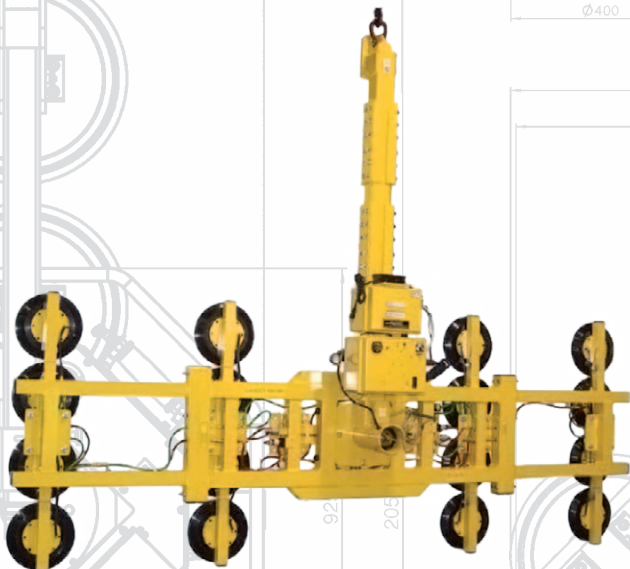




vakuum glassauger

uplifter

MR-1600 LCD



MR-1600 LCD

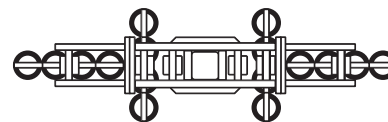
Zweikreisystem | 1250 kg

- » vielzählige Rahmenkonfigurationen
- » manuelles Drehen um 360°
- » Kranbaugerät für die Verwendung auf Industriebaustellen
- » 2 unabhängige Vakuumkreise, jeder Vakuumkreis mit 2-facher Sicherheit und integriertem Reservevakuumtank
- » integrierte Meßgeräte zur Überwachung des Vakuums und der Energieversorgung
- » optische und akustische Warneinrichtungen signalisieren Abweichungen vom Sollzustand
- » netzunabhängige Akku-Stromversorgung mit hoher Kapazität
- » Erweiterungen erlauben das Handling auch großflächiger Elemente
- » erfüllt die Forderungen der DIN EN 13155

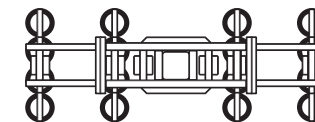
MR-1600 LCD | TECHNISCHE DATEN

Vakuumsystem	Zweikreis-System		
Sauger	8 Stück	12 Stück	16 Stück
Tragkraft Max.	635 kg	955 kg	1270 kg
Sauger Ø	305 mm		
Eigengewicht	311 kg		
Antrieb	12 V Batterie		
Zubehör	Fernbedienung mit Kabel, Rückluftströmung		

MR-1600 LCD | ABMESSUNGEN



1245 x 4293 mm » 1270 kg



1245 x 3353 mm » 1270 kg



622 x 4293 mm » 795 kg



622 x 3670 mm » 635 kg



622 x 3353 mm » 635 kg



305 x 3670 mm » 795 kg



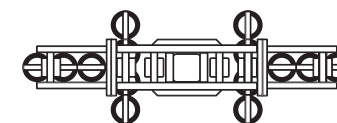
622 x 3353 mm » 955 kg



305 x 4293 mm » 955 kg



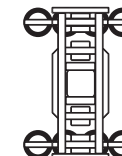
1245 x 3353 mm » 1270 kg



1245 x 3670 mm » 1110 kg



305 x 1994 mm » 475 kg



1245 x 1676 mm » 635 kg



1245 x 1035 mm » 635 kg



1245 x 1676 mm » 1270 kg



305 x 1994 mm » 320 kg



622 x 1676 mm » 320 kg



305 x 1353 mm » 320 kg



622 x 1676 mm » 635 kg



622 x 1035 mm » 320 kg