



VH - BASIC

- » Hebegerät zum Handling von luftdichten Materialien, wie Bleche und Plattenmaterialien (z. B. Holz, Stein, Kunststoff usw.)
- » Ein großer Vakuumspeicher mit Rückschlagventil und eine intelligente elektronische Warneinrichtung sorgen für optimale Sicherheit gemäß EN 13155
- » Wartungsarme Vakuumpumpe und ökologisches Verschleißteilsystem sparen Kosten
- » Energieversorgung: 230 V / 400 V oder Akku möglich
- » Leichtes Verstellen der Saugplatten und Traversen oder absperrbare Saugplatten bei unterschiedlichen Transportgutgrößen
- » Abwinkelbarer oder verlängerter Manipuliergriff möglich
- » Kranhaltetasche zur Fixierung der Kranbedientaster oder Integration der Kranbedienung in ein Komfortbedienpult als Option
- » Große Rot- / Grünleuchten zur Sicherheitsüberwachung
- » Ecomatic (Pumpensteuerung mit Stromsparautomatik)
- » Abstellfüße zum dichtungsschonenden Parken des Hebeegerätes
- » **Individuelle Gerätekonfiguration speziell auf Ihren Anwendungsfall zugeschnitten**
- Sonderlösungen bis 40.000 kg realisierbar



VH - WENDELIFTER

- » Zum beidseitigen Bearbeiten oder zur Qualitätskontrolle kann die Last stufenlos 0 - 180° gewendet werden



VH - SCHWENKLIFTER

- » Komfortables stufenloses Schwenken der Last 0 - 90° über Drucktaster oder Funksteuerung



VH - BASIC-LIFT

- » Selbstansaugendes, netzunabhängiges Hebegerät ohne lästiges Stromkabel für Lasten bis 1.200 kg
- » Bei jedem Absetzen des Geräts wechselt dieses automatisch von „Saugen“ auf „Lösen“ und umgekehrt



PERIPHERIE FÜR VH

- » Die optimale Konfiguration der Kran-Peripherie abgestimmt auf die Anforderungen an Ihrem Arbeitsplatz liefern wir gleich dazu

Beispiele:

Einträgerkran

Kettenzug



Fordern Sie ein speziell auf Ihre Anforderungen zugeschnittenes Angebot an.